

# Владимир ЛЕМЕШКО: «Газификация – взаимная ответственность»

Об итогах года и перспективах на ближайшее время — наша беседа с генеральным директором ООО «Газпром межрегионгаз Тверь» Владимиром ЛЕМЕШКО



— Владимир Викторович, каким стал для вашей компании 2012 год?

— К сожалению, тенденция последних лет — наращивание задолженности за поставленный газ — не только сохранилась, но и усилилась. В новый год мы входим с дебиторской задолженностью порядка 4 млрд рублей. Такого колоссального долга не было за всю историю нашей организации. Основная часть этой суммы приходится на долю теплоснабжающих компаний. Правоохранительные органы региона до недавнего времени почему-то предпочитали защищать интересы частного бизнеса — в лице ряда тех самых теплоснабжающих организаций, несмотря на то, что ущерб наносится государственной корпорации. Впрочем, сегодня у нас появилась надежда на решение этого вопроса.

— С чем вы связываете такую возможность?

— Мы активно сотрудничаем с прокуратурой Тверской облас-

ти по проблемным аспектам и в большинстве случаев находим понимание. А если судить по последним громким процессам, происходящим в стране и широко освещаемым в средствах массовой информации, то становится очевидным, что антикоррупционный вектор внутренней политики государства приобретает серьезный масштаб.

— Несмотря на тяжелую финансовую ситуацию, «Газпром межрегионгаз Тверь» продолжает работать...

— Как всегда, ответственно и добросовестно. За все время нашей деятельности мы ни разу не нарушили договорных обязательств, обеспечивая беспере-

бойную поставку газа всем категориям потребителей Тверской области, включая население. В уходящем году мы поставляли газ по 2640 договорам, общий объем поставляемого газа составил более 4 млрд кубометров. Являясь одним из крупнейших налогоплательщиков региона, только за 10 месяцев мы перечислили в бюджеты всех уровней и внебюджетные фонды более 88 млн рублей.

— Владимир Викторович, больше всего население волнуется, конечно же, газификация. Ведь до сих пор у нас в области есть места, где дома отапливают дровами и углем...

— Нас, как представителя инвестора компании ОАО «Газпром» в тверском регионе, тоже очень беспокоит этот вопрос. Конечно, общий уровень газификации в Тверской области растет: в рамках реализации «Программы газификации регионов РФ» он увеличился с 51,9% в 2005 году до 59,04% — в 2012-м. Однако темпы его роста ниже, чем в среднем по стране. Мы неоднократно говорили о том, что количество инвестируемых средств зависит от двух факторов — от подготовки потребителей к приему газа и от платежей за газ. «Газпром» отвечает за строительство межпоселковых газопроводов. А вот прокладка

уличных сетей и подготовка домоладений к приему газа — этот вопрос находится в компетенции областной и местной власти. То есть процесс газификации региона предполагает взаимную ответственность сторон. Результатом роста дебиторской задолженности и неисполнения администрацией своих обязательств по подготовке потребителей к приему газа стало резкое снижение инвестиционных средств. Для сравнения: в 2008 году «Газпром» вложил в газификацию области 767 млн рублей, в 2007-м — 835 млн рублей, а в 2011 и 2012 годах — по 10 млн.

— Но ведь в результате переговоров на высшем уровне сумма на газификацию нашей области в 2012 году все же увеличена до 100 млн, это неплохо...

— Да, если не знать, что область запрашивала 800. В уходящем году на реализацию «Программы газификации регионов РФ» «Газпром» выделил беспрецедентно высокую сумму — 33 млрд 756 млн рублей. Это значит, что в подавляющем большинстве субъектов Федерации власть работает о повышении уровня жизни населения, о развитии промышленности и социальной сферы... И, конечно, эти регионы не имеют такой задолженности за

газ. На общем фоне Тверская область с ее долгами и отставанием от плана-графика синхронизации газификации выглядела не самым достойным образом. Что касается выделенных 100 млн рублей, то они пойдут на начало строительства объектов газификации в Старицком и Осташковском районах, проекты по которым были выполнены в 2008 году.

В 2013 году, согласно предложениям правительства Тверской области, в рамках плана-графика синхронизации планируется начало строительства газопровода-отвода между городами Ржев и Нелидово, 4 объекта в Старицком районе, 4 объекта в Осташковском районе и 1 объект в Калужинском районе. Запланировано проектирование двух ГРС — в Бежецке и Торжке, а также проектирование газопровода в Бежецком районе.

В настоящее время проходит согласование программы развития газоснабжения и газификации Тверской области на 2012-2015 годы. Однако реальное инвестирование напрямую зависит от того, насколько ответственно исполняют свои обязательства руководители муниципальных образований и правительства Тверской области.

Марина БЫСТРИЦКАЯ

ТЕХНОЛОГИИ

## С выходом на новые рельсы

Тверской вагоностроительный завод приступил к выпуску комплектующих для двухэтажных вагонов с помощью инновационной технологии лазерной сварки

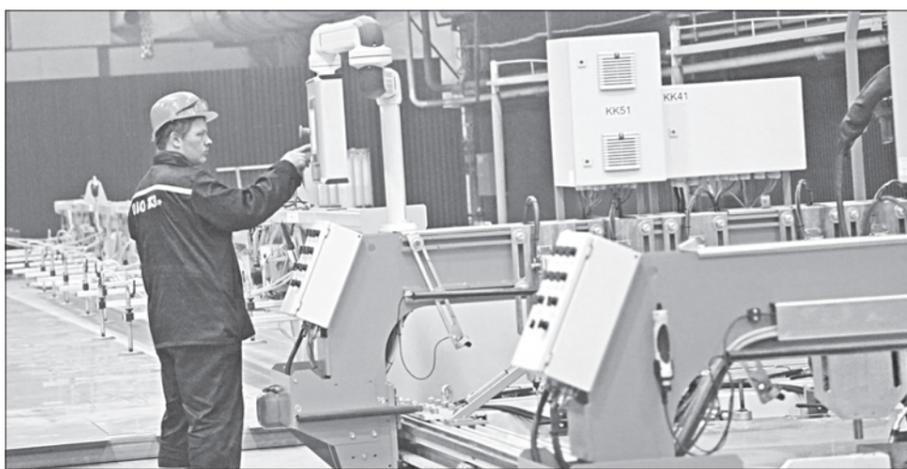
В мире лазерная сварка применяется уже достаточно давно, однако в России ТВЗ стал одним из пионеров во внедрении такого оборудования в вагоностроении. Участок, где запущено изготовление боковых стен вагонов был специально спроектирован для выпуска данного вида продукции на площадке ОАО «Центросвармаш». (Напомним, что ТВЗ арендует у ЦСМ площади, где сейчас функционирует шесть производственных участков, недавно объединенных в новый сборочно-сварочный цех).

Общий объем инвестиций в создание новой производственной цепочки составил порядка 700 млн рублей. Причем еще до того, как начался монтаж оборудования, в цехе прошла масштабная реконструкция: были заменены полы, залиты специальные фундаменты, установлены новые воздухопроводы, изменена схема освещения и энергоснабжения участка. В целом подготовительные и монтаж-

ные работы заняли порядка 9 месяцев. Новый производственный участок рождался, как ребенок, — процесс шел порой непросто и болезненно, но к его появлению шли с надеждой и радостью.

На участке сварки боковых стен вагона установлено немецкое и итальянское оборудование, изготовленное по заказу ОАО «ТВЗ». Пуску его в эксплуатацию, разумеется, предшествовали серьезные мероприятия по обучению специалистов работе с ним. Некоторые сотрудники ТВЗ ездили учиться в Германию и Италию, часть прошла подготовку под руководством немецких и итальянских специалистов уже на месте — непосредственно на участке сборки и сварки боковин.

По словам заместителя главного технолога ОАО «ТВЗ» Дмитрия Кулькова, процесс освоения новой техники, отработка программного обеспечения был нелегким — на изготовление первой боковины двухэтажного вагона ушло около двух недель: ведь необходимо было до филигранной точности отработать все нюансы технологического процесса. Серийное производство, безусловно, предполагает другие темпы: на изготовление одного комплекта, состоящего из



На участке сборки боковых стен вагона установлено немецкое и итальянское оборудование, изготовленное по заказу ОАО «ТВЗ». По сути, на нем можно производить боковины для любых моделей вагонов, но в выпуске двухэтажных такие комплексы просто незаменимы.

двух боковых стен, отводится 6 смен, поэтому новый участок позволит выпускать по 8 вагонокомплектов в месяц. Такие темпы позволят заводу справиться со стоящей перед ним задачей по изготовлению в 2013 году пятидесяти двухэтажных вагонов. В настоящее время изготовлены опытные образцы всех четырех видов двухэтажных вагонов — купейные с четырьмя местными и двухместными купе, штабные со специ-

альным купе для пассажира-инвалида и рестораны. Сейчас они проходят испытания, необходимые для того, чтобы получить сертификаты соответствия. А в сентябре следующего года Тверской вагонзавод планирует поставить уже всю партию из 50 вагонов своему заказчику — ОАО «РЖД». Времени на это не так уж много, поэтому на работу нового участка сварки и сборки боковых стен вагона возлагаются большие

надежды. Установленное на нем оборудование, по сути, универсально — на нем можно производить боковины для любых моделей вагонов, но в выпуске двухэтажных стен такие машины просто незаменимы: их конструкция должна быть идеально гладкой, без швов и зон нахлеста, поэтому сделать ее вручную, обеспечив соответствие требованиям по плоскостности и прямолинейности, крайне сложно, а по некоторым па-

раметрам — фактически невозможно. Применение лазерной сварки стало для ТВЗ самым оптимальным вариантом решения проблемы получения гладкого листа с минимальными затратами на сборку-сварку и правку изделия. Это оборудование позволяет сформировать большое полотно без дефектов и деформации, затем эта же установка раскраивает заготовку по периметру, вырезает окна, дверные проемы, технологические отверстия, и получается готовая к сборке деталь.

Машина сама подает листы, делает подгонку кромок, соединяет свариваемые детали и выполняет, можно сказать, ювелирный шов в автоматическом режиме. Кроме того, гибкая технология лазерной сварки позволяет изготавливать с высокой точностью листовые детали длиной до 30 метров из углеродистых и нержавеющей сталей толщиной от 1 до 4 мм.

Универсальность оборудования и внедрение инновационных технологий на ТВЗ расширяет возможности предприятия по диверсификации производства и выполнению заказов любой сложности. А это еще один шаг к повышению конкурентоспособности завода.

Ирина ИВАНОВА